

Комплектующие



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

www.stpm.nt-rt.ru || smm@nt-rt.ru

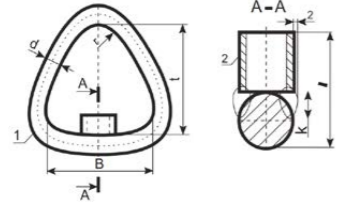
Оснастка для производства грузовых стропов

Комплектующие для изготовления:

- канатных стропов:
 - звенья типа Т;
 - звенья типа РТ;
 - звенья типа ОВ;
 - коуши;
 - чалочные крюки;
 - алюминиевые втулки;
- цепных стропов:
 - звенья NOR и NRLI;
 - звенья LL;
 - цепь грузоподъёмная;
 - крюки SALK, VAK, VAL и др.;
 - крюк-ограничитель цепи;
- текстильных ленточных стропов:
 - лента текстильная;
 - нить для пошива стропов;
- круглопрядных стропов:
 - волокно полиэстеровое;
 - чехлы для круглопрядных стропов;
- грузовой крепёж:
 - зажимы канатные;
 - рым-болты, рым-гайки;
 - талрепы;
 - скобы такелажные.



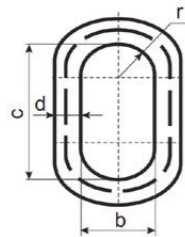
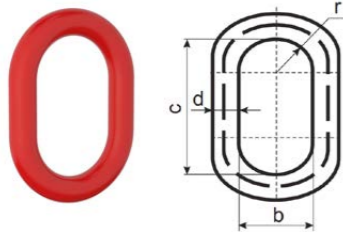
Комплектующие для изготовления канатных стропов



Звено неразъемное треугольное типа Т

Исполнение с одним или двумя упорами. Применяется при изготовлении стропов в качестве верхнего конечного элемента.

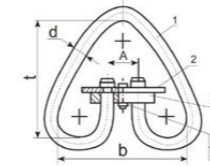
| наименование | грузоподъемность b, т | размеры, мм | | | | масса, кг |
|--------------|--------------------------|-------------|-----|----|-----|--------------|
| | | B | t | d | r | |
| T-0,5хл | 0,50 | 60 | 55 | 10 | 14 | 0,142 |
| T-1,0хл | 1,00 | 86 | 80 | 14 | 20 | 0,396 |
| T-1,6хл | 1,60 | 108 | 100 | 16 | 25 | 0,640 |
| T-2,0хл | 2,00 | 119 | 110 | 18 | 28 | 0,881 |
| T-3,2хл | 3,20 | 130 | 130 | 22 | 35 | 1,456 |
| T-5,0хл | 5,00 | 182 | 170 | 28 | 45 | 3,264 |
| T-6,3хл | 6,30 | 204 | 190 | 32 | 50 | 4,743 |
| T-8,0хл | 8,00 | 225 | 210 | 36 | 55 | 6,598 |
| T-10,0хл | 10,0 | 247 | 230 | 40 | 60 | 8,970 |
| T-12,5хл | 12,5 | 279 | 260 | 44 | 70 | 13,174 |
| T-16,0хл | 16,0 | 312 | 290 | 50 | 75 | 22,042 |
| T-20,0хл | 20,0 | 339 | 320 | 56 | 100 | 32,770 |
| T-25,0хл | 25,0 | 370 | 350 | 65 | 110 | 43,909 |
| T-32,0хл | 32,0 | 413 | 390 | 72 | 120 | 60,159 |



Звено типа OB1 и OB2

Овальное звено. Исполнение 1 и 2. Область применения – как верхний конечной элемент. Исполнение 2 в отличие от исполнения 1 имеет больший диаметр прутка и больший внутренний диаметр, что позволяет использовать такое звено при изготовлении стропов небольшой грузоподъемности, которые впоследствии будут эксплуатироваться на кранах с большим крановым крюком.

| обозначение звена | d, мм | b, мм | c, мм | масса, кг | обозначение звена | d, мм | b, мм | c, мм | масса, кг |
|-------------------|-------|-------|-------|-----------|-------------------|-------|-------|-------|-----------|
| OB1-1,0хл | 16 | 44 | 80 | 0,41 | OB2-1,0хл | 20 | 90 | 150 | 1,15 |
| OB1-1,6хл | 18 | 56 | 100 | 0,64 | OB2-1,6хл | 25 | 120 | 180 | 2,23 |
| OB1-2,0хл | 20 | 60 | 110 | 0,87 | OB2-2,0хл | 25 | 120 | 180 | 2,23 |
| OB1-2,5хл | 22 | 70 | 120 | 1,16 | OB2-2,5хл | 28 | 120 | 180 | 2,83 |
| OB1-3,2хл | 25 | 80 | 130 | 1,66 | OB2-3,2хл | 32 | 120 | 180 | 3,77 |
| OB1-4,0хл | 28 | 90 | 150 | 2,37 | OB2-4,0хл | 36 | 150 | 230 | 5,94 |
| OB1-5,0хл | 32 | 100 | 170 | 3,5 | OB2-5,0хл | 40 | 150 | 230 | 7,47 |
| OB1-6,3хл | 36 | 110 | 190 | 4,94 | OB2-6,3хл | 42 | 150 | 230 | 8,30 |
| OB1-8,0хл | 40 | 120 | 210 | 6,73 | OB2-8,0хл | 50 | 150 | 230 | 12,14 |
| OB1-10,0хл | 45 | 140 | 230 | 9,05 | OB2-10,0хл | 56 | 220 | 350 | 21,80 |
| OB1-12,5хл | 50 | 150 | 260 | 12,8 | OB2-12,5хл | 60 | 220 | 350 | 25,58 |
| OB1-16,0хл | 56 | 200 | 290 | 19,03 | OB2-16,0хл | 65 | 220 | 350 | 30,9 |

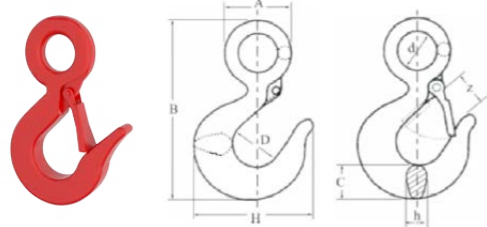


Звено типа PT1/PT3

Разъемное треугольное звено. Исполнение 1 и 3. В отличие от звена Т, звено РТ — разъемное, что значительно расширяет область его применения. Оно может быть использовано при изготовлении многоветвевых стропов.

| наименование | грузоподъемность b, т | размеры, мм | | | | масса, кг |
|--------------|--------------------------|-------------|-----|-----|-----|--------------|
| | | d | a | b | t | |
| PT1-0,63хл | 0,63 | 14 | 32 | 126 | 115 | 1 |
| PT1-0,8хл | 0,80 | 14 | 32 | 126 | 115 | 1 |
| PT1-1,0хл | 1,00 | 14 | 32 | 126 | 115 | 1 |
| PT1-1,6хл | 1,60 | 16 | 38 | 156 | 103 | 1,33 |
| PT1-2,0хл | 2,00 | 18 | 38 | 174 | 104 | 1,69 |
| PT1-3,2хл | 3,20 | 22 | 50 | 200 | 157 | 3,00 |
| PT1-5,0хл | 5,00 | 28 | 60 | 260 | 215 | 5,75 |
| PT1-6,3хл | 6,30 | 32 | 68 | 289 | 240 | 8,5 |
| PT1-8,0хл | 8,00 | 35 | 74 | 322 | 265 | 11,0 |
| PT1-10,0хл | 10,00 | 40 | 82 | 355 | 295 | 15,48 |
| PT1-12,5хл | 12,50 | 45 | 90 | 390 | 325 | 22,40 |
| PT1-16,0хл | 16,0 | 50 | 100 | 425 | 360 | 30,0 |
| PT1-20,0хл | 20,0 | 55 | 110 | 425 | 395 | 41,1 |
| PT1-25,0хл | 25,0 | 60 | 120 | 460 | 455 | 54,9 |
| PT1-32,0хл | 32,0 | 65 | 125 | 490 | 480 | 68,3 |
| PT3-1,25 | 1,25 | 14 | 36 | 130 | 125 | 0,95 |
| PT3-1,6 | 1,60 | 14 | 36 | 130 | 125 | 1,0 |
| PT3-2,0 | 2,00 | 16 | 38 | 142 | 150 | 1,45 |
| PT3-2,5 | 2,50 | 18 | 46 | 164 | 165 | 1,93 |
| PT3-3,2 | 3,20 | 20 | 50 | 182 | 180 | 2,50 |
| PT3-4,0 | 4,00 | 22 | 54 | 196 | 205 | 3,64 |
| PT3-5,0 | 5,00 | 25 | 60 | 205 | 225 | 4,98 |
| PT3-6,3 | 6,30 | 28 | 68 | 236 | 250 | 6,70 |
| PT3-8,0 | 8,00 | 32 | 74 | 266 | 280 | 9,62 |
| PT3-10,0 | 10,00 | 36 | 80 | 296 | 300 | 13,70 |
| PT3-12,5 | 12,50 | 40 | 90 | 330 | 340 | 18,80 |
| PT3-16,0 | 16,0 | 45 | 100 | 365 | 375 | 26,34 |
| PT3-20,0 | 20,0 | 50 | 110 | 400 | 400 | 34,50 |
| PT3-25,0 | 25,0 | 56 | 125 | 461 | 425 | 51,60 |

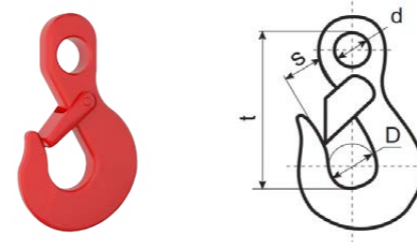




Крюк чалочный 320А

Изготавливается из легированной стали. Используется в качестве захватов в канатных и текстильных стропах. Коэффициент запаса прочности 1:4.

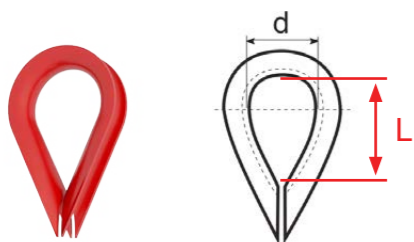
| обозначение крюка | грузоподъёмность, т | размеры, мм | | | | масса, кг |
|-------------------|---------------------|-------------|-----|-----|----|-----------|
| | | t | D | s | d | |
| 320А | 0,75 | 101 | 24 | 21 | 16 | 0,15 |
| 320А | 1,00 | 114 | 31 | 26 | 17 | 0,24 |
| 320А | 1,50 | 127 | 34 | 26 | 22 | 0,33 |
| 320А | 2,00 | 141 | 38 | 29 | 28 | 0,54 |
| 320А | 3,00 | 166 | 39 | 29 | 30 | 0,74 |
| 320А | 5,0 | 211 | 50 | 39 | 39 | 1,56 |
| 320А | 7,0 | 257 | 58 | 47 | 49 | 3,07 |
| 320А | 11,0 | 319 | 75 | 61 | 60 | 5,64 |
| 320А | 15,0 | 355 | 80 | 65 | 72 | 9,37 |
| 320А | 22,0 | 434 | 105 | 85 | 89 | 16,4 |
| 320А | 30,0 | 496 | 125 | 100 | 90 | 25,65 |



Крюк чалочный ХЛ

Изготавливается из стали 09Г2С. В отличие от крюков других производителей, изготавливается только с пластинчатым замком, что значительно увеличивает надёжность крепления груза и срок эксплуатации крюка. Применяется в качестве нижнего конечного элемента стропов, служит для крепления груза.

| обозначение крюка | грузоподъёмность, т | размеры, мм | | | | масса, кг |
|-------------------|---------------------|-------------|-----|----|----|-----------|
| | | t | D | s | d | |
| КЧ ХЛ | 0,5 | 85 | 25 | 20 | 22 | 0,35 |
| КЧ ХЛ | 1,0 | 105 | 32 | 24 | 26 | 0,55 |
| КЧ ХЛ | 1,25 | 115 | 36 | 28 | 30 | 0,60 |
| КЧ ХЛ | 1,6 | 125 | 40 | 30 | 30 | 0,80 |
| КЧ ХЛ | 2,0 | 140 | 45 | 36 | 35 | 1,20 |
| КЧ ХЛ | 2,5 | 154 | 50 | 38 | 38 | 1,40 |
| КЧ ХЛ | 3,2 | 168,5 | 55 | 40 | 42 | 1,70 |
| КЧ ХЛ | 4,0 | 177 | 60 | 45 | 44 | 2,40 |
| КЧ ХЛ | 5,0 | 196,5 | 65 | 50 | 48 | 3,50 |
| КЧ ХЛ | 6,3 | 217,5 | 75 | 58 | 50 | 6,00 |
| КЧ ХЛ | 8,0 | 252,5 | 85 | 65 | 60 | 8,50 |
| КЧ ХЛ | 10,0 | 287,5 | 95 | 75 | 70 | 11,80 |
| КЧ ХЛ | 12,5 | 330 | 110 | 85 | 80 | 15,20 |



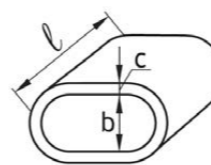
Коуш

Основная задача коуша — это вспомогательное участие при создании петли на конце троса. Коуш устанавливается на трос и предохраняет его от перетирания, а петля получается более плавной.

| наименование коуша | d, мм | L, мм | масса, кг |
|--------------------|-------|-------|-----------|
| 30 | 30 | 50 | 0,058 |
| 34 | 34 | 56 | 0,11 |
| 40 | 40 | 65 | 0,15 |
| 45 | 45 | 74 | 0,2 |
| 56 | 56 | 92 | 0,4 |
| 63 | 63 | 104 | 0,55 |
| 75 | 75 | 125 | 0,97 |
| 85 | 85 | 142 | 1,32 |
| 95 | 95 | 158 | 1,85 |
| 105 | 105 | 175 | 2,3 |

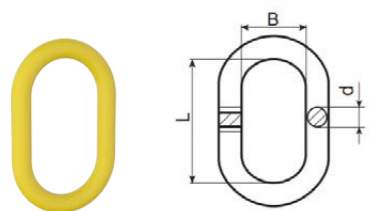
Втулка алюминиевая

Втулка применяется при изготовлении канатных стропов методом опрессовки. При опрессовке концов каната его пряди прочно сцепляются с алюминиевым сплавом втулки, образуя однородное по сечению тело.



| обозначение | длина втулки, мм | диаметр каната, мм | заготовка трубы | | вес, кг |
|-------------|------------------|--------------------|-----------------|----------------------|---------|
| | | | диаметр b, мм | толщина стенки с, мм | |
| Вт 9 | 50,0 | 6,2-7,6 | 25,0 | 5,0 | 0,05 |
| Вт 11 | 60,0 | 8,0-9,1 | 28,0 | 5,0 | 0,06 |
| Вт 12 | 60,0 | 9,7-10,0 | 32,0 | 6,0 | 0,08 |
| Вт 13 | 70,0 | 11,0-11,5 | 36,0 | 7,0 | 0,1 |
| Вт 15 | 70,0 | 12,0-14,0 | 40,0 | 7,5 | 0,2 |
| Вт 18 | 80,0 | 15,0-16,5 | 50,0 | 10,0 | 0,3 |
| Вт 20 | 90,0 | 17,0-19,5 | 55,0 | 10,0 | 0,4 |
| Вт 23 | 90,0 | 20,0-21,5 | 58,0 | 10,0 | 0,4 |
| Вт 26 | 100,0 | 22,0-24,5 | 65,0 | 10,0 | 0,5 |
| Вт 28 | 110,0 | 25,0-26,0 | 70,0 | 12,5 | 0,7 |
| Вт 30 | 125,0 | 27,0 | 75,0 | 12,5 | 0,9 |
| Вт 33 | 125,0 | 28,5-30,5 | 80,0 | 15,0 | 1,1 |
| Вт 36 | 140,0 | 31,0-33,0 | 85,0 | 15,0 | 1,3 |
| Вт 38 | 150,0 | 33,5-35,0 | 90,0 | 15,0 | 1,5 |
| Вт 40 | 150,0 | 36,5-37,0 | 95,0 | 15,0 | 1,7 |

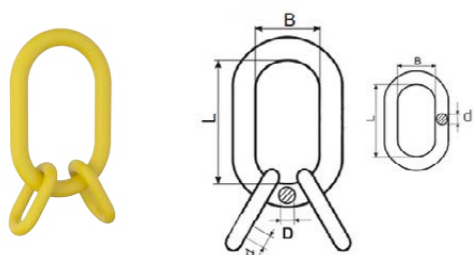
Комплектующие для цепных стропов



Звено овальное NOR класса T8

Подъемное кольцо (верхний концевой элемент) для одно- и двухветвевых стропов.

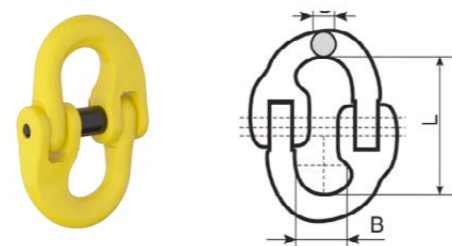
| калибр цепи, мм | рабочая нагрузка, т | вес, кг/шт | l, мм | b, мм | d, мм |
|-----------------|---------------------|------------|-------|-------|-------|
| 6 | 1,6 | 0,34 | 110 | 60 | 13 |
| 8 | 2,12 | 0,53 | 110 | 60 | 16 |
| 10 | 3,15 | 0,82 | 135 | 75 | 18 |
| 13 | 5,3 | 1,50 | 160 | 90 | 22 |
| 16 | 8,0 | 2,32 | 180 | 100 | 26 |
| 18 | 11,2 | 3,95 | 200 | 110 | 32 |
| 20 | 14,0 | 6,34 | 260 | 140 | 36 |
| 22 | 17,0 | 8,96 | 300 | 160 | 40 |
| 26 | 21,2 | 12,8 | 340 | 180 | 45 |
| 32 | 31,5 | 16,55 | 350 | 190 | 50 |
| 32 | 45 | 23,28 | 400 | 200 | 56 |
| 32 | 56 | 32 | 430 | 220 | 63 |
| 32 | 63 | 45,8 | 460 | 250 | 72 |



Звено овальное NRLI класса T8

Подъемное кольцо с дополнительными кольцами для многоветвевых цепных стропов.

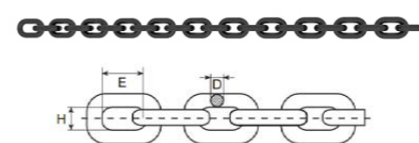
| калибр цепи, мм | рабочая нагрузка, т | вес, кг/шт | L, мм | B, мм | D, мм | l, мм | b, мм | d, мм |
|-----------------|---------------------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 6 | 2,36 | 1,45 | 135 | 75 | 18 | 54 | 25 | 13 |
| 7 | 3,15 | 1,13 | 135 | 75 | 18 | | | 13 |
| 8 | 4,25 | 2,2 | 160 | 90 | 22 | 70 | 34 | 16 |
| 10 | 6,7 | 4,88 | 180 | 100 | 26 | 85 | 40 | 18 |
| 13 | 11,2 | 8,66 | 200 | 110 | 32 | 115 | 50 | 22 |
| 16 | 17,0 | 14,86 | 260 | 140 | 36 | 140 | 65 | 26 |
| 20 | 26,5 | 26,0 | 350 | 190 | 50 | 180 | 100 | 32 |
| 22 | 31,5 | 32,2 | 350 | 190 | 50 | 180 | 100 | 32 |
| 26 | 45 | 39,95 | 400 | 200 | 56 | 200 | 110 | 36 |
| 32 | 63 | 66,46 | 460 | 250 | 72 | | | 40 |



Соединительное звено LL для цепи класса T8

Предназначено для крепления к цепям 8-го класса верхних и нижних концевых элементов при изготовлении цепных стропов. Разборная конструкция позволяет заменять концевые элементы при выходе их из строя без переделки всего стропа.

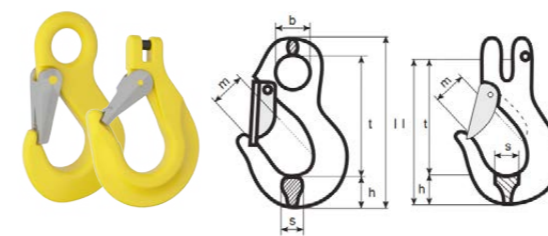
| калибр цепи, мм | рабочая нагрузка, т | вес, кг/шт | l, мм | b, мм | d, мм |
|-----------------|---------------------|------------|-------|-------|-------|
| 6 | 1,12 | 0,08 | 42 | 15 | 7 |
| 7 / 8 | 2 | 0,16 | 62,5 | 18 | 8,5 |
| 10 | 3,15 | 0,3 | 68 | 25 | 11 |
| 13 | 5,3 | 0,7 | 87 | 29 | 15 |
| 16 | 8 | 1,1 | 108,4 | 34,5 | 20 |
| 20 | 12,5 | 1,8 | 121,5 | 41 | 24 |
| 22 | 15 | 3,2 | 141,5 | 48 | 26 |
| 26 | 21,2 | 4,5 | 158 | 57,5 | 30 |
| 32 | 31,5 | 9 | 205 | 67 | 37 |



Цепь грузоподъемная класса T8

Предназначена для изготовления цепных стропов 8-го класса различных модификаций и грузоподъемности. Применяется также в стяжных цепных системах.

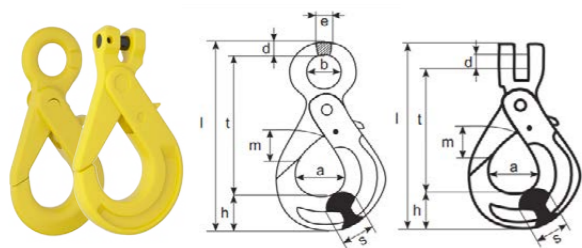
| рабочая нагрузка, т | вес, кг/шт | d, мм | e, мм | h, мм |
|---------------------|------------|-------|--------|-------|
| 1,12 | 0,8 | 6 | 18 | 7,8 |
| 1,5 | 0,11 | 7 | 21 | 9,1 |
| 2,0 | 1,5 | 8 | 24 | 10,4 |
| 3,15 | 2,2 | 10 | 30 | 13,0 |
| 5,3 | 3,8 | 13 | 39 | 16,9 |
| 8,0 | 5,8 | 16 | 48 | 20,8 |
| 12,5 | 9,1 | 20 | 60 | 26,0 |
| 15,0 | 11,0 | 22 | 66 | 28,6 |
| 21,2 | 15,3 | 26 | 92 | 33,8 |
| 31,5 | 23,2 | 32 | 96/116 | 41,6 |



Крюк цепной SALK с пластинчатым замком класса T8

Изготавливается в двух вариантах: с проушиной или с вилочным соединением. Крюк с проушиной крепится на цепь при помощи соединительного элемента LL. Крюк с вилочным соединением позволяет не использовать элемент LL при изготовлении стропа, так как такой крюк крепится непосредственно на цепь. Крюк с пластинчатым замком — самый распространенный концевой элемент цепных стропов.

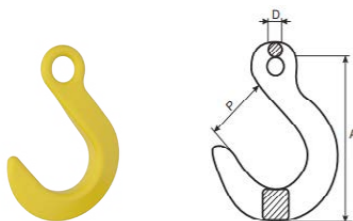
| калибр цепи | грузоподъемность, т | b, мм | h, мм | l, мм | m, мм | s, мм | t, мм | вес, кг/шт |
|-------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|
| 6 | 1,12 | 20 | 20 | 108 | 24 | 17 | 78 | 0,3 |
| 7/8 | 2 | 25 | 22 | 133 | 30 | 19 | 94 | 0,4 |
| 10 | 3,15 | 38 | 29 | 167 | 34 | 22 | 116 | 0,8 |
| 13 | 5,3 | 43 | 35 | 213 | 39 | 28 | 141 | 1,5 |
| 16 | 8 | 50 | 38 | 255 | 46 | 29 | 165 | 2,4 |
| 20 | 12,5 | 62 | 50 | 305 | 50 | 40 | 202 | 4,4 |
| 22 | 15 | 62 | 55 | 348 | 71 | 42 | 227 | 6,2 |
| 26 | 21,2 | 64 | 75 | 394 | 81 | 62 | 235 | 10,5 |
| 32 | 31,5 | 88 | 93 | 480 | 102 | 63 | 340 | 17 |



Крюк цепной VAK с принудительным закрыванием класса T8

Изготавливается в двух вариантах: с проушиной или с вилочным соединением. Применяется в качестве нижнего концевой элемента цепных стропов в случаях, когда крепёжные петли на грузе требуют принудительного защелкивания замка. Имеет по сравнению с крюком SALK более широкий зев.

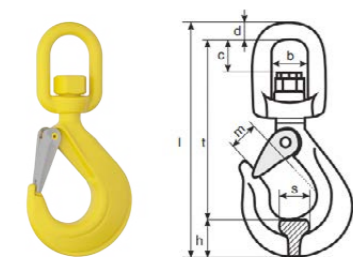
| калибр цепи | грузоподъёмность, т | a, мм | b, мм | d, мм | e, мм | h, мм | l, мм | m, мм | s, мм | t, мм | вес, кг/шт |
|-------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|
| 6 | 1,12 | 35 | 23 | 10 | 10 | 19,5 | 142 | 28 | 18 | 110,5 | 0,5 |
| 7/8 | 2 | 45 | 30 | 12 | 10 | 24 | 176 | 34 | 22 | 136 | 0,8 |
| 10 | 3,15 | 55 | 36 | 15 | 12 | 28,5 | 216 | 44 | 28 | 171 | 1,5 |
| 13 | 5,3 | 70 | 45 | 19,5 | 16 | 40 | 264 | 52 | 36 | 208,5 | 3,2 |
| 16 | 8 | 90 | 58 | 22 | 20 | 50,5 | 328 | 60 | 37 | 257,5 | 6,1 |
| 20 | 12,5 | 111 | 65 | 27 | 21 | 55 | 415 | 81 | 41 | 275 | 7,5 |
| 22 | 15 | 120 | 70 | 30 | 27 | 67 | 425 | 82 | 49 | 320 | 12,3 |



Крюк цепной VAL с большим зевом класса T8

У крюка с большим зевом отсутствует предохранительный замок. Зато, в отличие от других крюков крюк, VAL имеет больший зев, что позволяет использовать такой крюк при креплении грузов, имеющих нестандартные проушины, на которые невозможно закрепить стандартный цепной крюк.

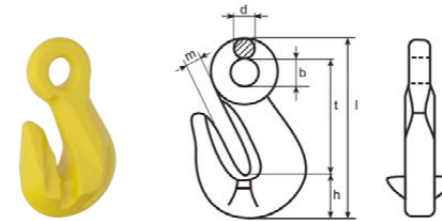
| калибр цепи | грузоподъёмность, т | p, мм | a, мм | d, мм | вес, кг/шт. |
|-------------|---------------------|-------|-------|-------|-------------|
| 7 / 8 | 2,00 | 63,5 | 163 | 24 | 0,70 |
| 10 | 3,15 | 76 | 200 | 32 | 1,20 |
| 13 | 5,30 | 89 | 238 | 40 | 2,30 |
| 16 | 8,00 | 102 | 278 | 49 | 4,00 |
| 20 | 12,50 | 114,5 | 325 | 59 | 6,00 |
| 26 | 21,20 | 113 | 361 | 66 | 10,80 |



Крюк с вертлюгом класса T8

Крюк с вертлюгом имеет механизм свободного вращения самого тела крюка с замком вокруг крепёжного кольца. Применяется при подъёме сложно сбалансированных грузов, которые требуют более точной центровки такого груза после крепления.

| калибр цепи, мм | грузоподъёмность, т | b, мм | c, мм | h, мм | m, мм | t, мм | s, мм | l, мм | dl, мм | вес, кг/шт. |
|-----------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------------|
| 6 | 1,12 | 28 | 21 | 27 | 19 | 128 | 21 | 166 | 10 | 0,6 |
| 6/7 | 1,5 | 30 | 24 | 30 | 24 | 156 | 27 | 199 | 13 | 0,9 |
| 7 | 1,5 | 35 | 30 | 29 | 28 | 171 | 25 | 217 | 14 | 1,2 |
| 8 | 2,0 | 36 | 32 | 32 | 28 | 180 | 30 | 229 | 17 | 1,4 |
| 10 | 3,15 | 38 | 30 | 42 | 33 | 201 | 31 | 261 | 18 | 2,5 |
| 13 | 5,3 | 61 | 58 | 48 | 44 | 288 | 42 | 357 | 28 | 5,5 |



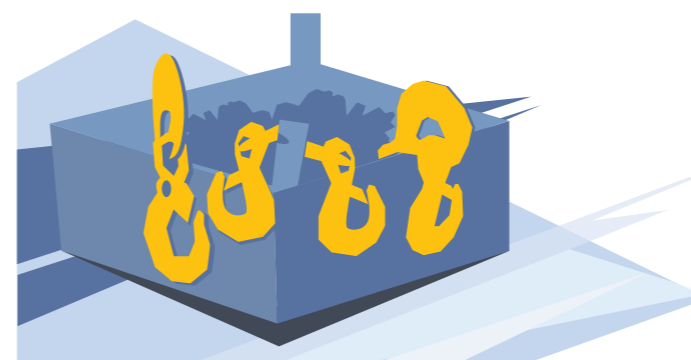
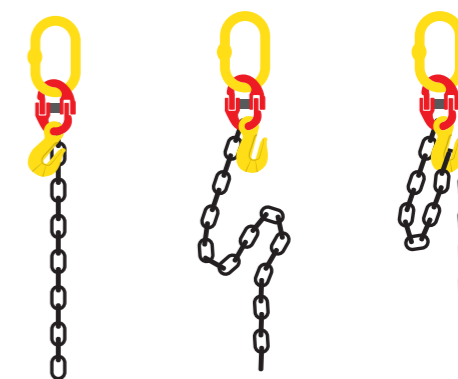
Крюк-ограничитель длины цепи класса T8

Крюк-ограничитель цепи не является грузозахватным элементом цепного стропы, а служит для пошагового изменения длины цепной ветви. Крюк предельно прост в эксплуатации и имеет 100%-ную надёжность закрепления в нем цепи. Пошаговое изменение длины ветвей (шаг — цепное звено) позволяет использовать один и тот же цепной строп для перемещения грузов различных габаритов. Комплектация цепных стропов таким крюком даёт возможность эксплуатировать один строп вместо нескольких, что значительно ускоряет процесс перемещения грузов и существенно снижает производственные затраты.

| грузоподъёмность, т | b, мм | h, мм | l, мм | m, мм | t, мм | вес, кг/шт |
|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|
| 1,12 | 15 | 16 | 75,2 | 8,0 | 51 | 0,14 |
| 2,0 | 15 | 18,5 | 88,5 | 10,8 | 60,5 | 0,25 |
| 3,15 | 18 | 29 | 121,5 | 13 | 79,5 | 0,65 |
| 5,3 | 20 | 42,8 | 158 | 16,5 | 99,7 | 1,39 |
| 8,0 | 24 | 45,7 | 169 | 19,2 | 104 | 2,2 |
| 12,5 | 28 | 56 | 219 | 24 | 140 | 4,6 |
| 15,0 | 37 | 68 | 259 | 28 | 165 | 8,2 |
| 21,2 | 34 | 77 | 298 | 30 | 188,5 | 9,8 |

Использование крюка-ограничителя

Укорачивающий крюк закрепляется на том же соединительном звене LL, на котором закреплён верхний конец цепи стропы. При укорачивании цепной ветви звено цепи вставляется в зев крюка-ограничителя.
Важно: данный крюк не используется как концевой элемент!



Комплекующие для производства текстильных стропов

- лента для грузовых текстильных стропов;
- лента для одноразовых стропов и стропов с уменьшенной нагрузкой;
- лента для обработки петель стропа (лента протекторная);
- лента для стяжных систем;
- чехлы для круглопрядных стропов;
- волокно для круглопрядных стропов.

Возможно изготовление текстильной ленты с любыми характеристиками в соответствии с желаниями заказчика.

Ленты из высокопрочного синтетического волокна производятся на современном лентоткацком импортном оборудовании. Оборудование позволяет изготавливать ленту шириной до 300 мм с разрывной нагрузкой до 60 тонн.

Лента для грузовых текстильных стропов

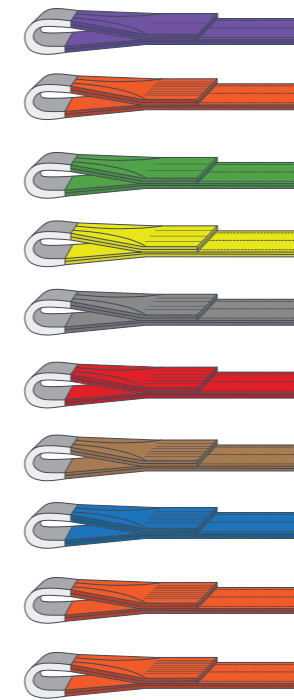
Тканая текстильная лента из полиэфирных волокон (полиэстер) используется на производстве текстильных ленточных стропов. Высококачественные синтетические волокна позволяют добиваться необходимой прочности ленты для использования её в грузоподъемных системах. Полиэстеровые ленты обладают низким удельным удлинением. При номинальной нагрузке растяжение у таких лент ограничивается 3-5%. Руководящие документы допускают использование ленты для изготовления стропов из полиэстера, который наилучшим образом зарекомендовал себя и получил наибольшее распространение. Основным достоинством полиэстера является высокая прочность, хорошая стойкость к истиранию и органическим растворителям, отличная свето- и атмосферостойкость.

Особенности:

В процессе изготовления лента приобретает такие качества, как устойчивость к ультрафиолету, химическим и другим агрессивным воздействиям.

Основные преимущества текстильной ленты:

- малый вес и габариты, компактное хранение ленты и изделий из неё;
- удобство использования изделий из ленты и высокие показатели по безопасности труда;
- высокая устойчивость к воздействию агрессивных составляющих внешней среды (УФ-излучение, щёлочи, кислоты, нефтепродукты, органические растворители);
- лента имеет высокие электроизоляционные свойства;
- низкая водопоглощаемость.



| ширина, мм | цвет | разрывная нагрузка (не менее), кгс | |
|------------|------------|------------------------------------|-------|
| 30 | Фиолетовый | 4800 | 3750 |
| 50 | Оранжевый | 7000 | 5250 |
| 60 | Зеленый | 9000 | 7500 |
| 90 | Желтый | 13500 | 10500 |
| 120 | Серый | 18000 | 14000 |
| 150 | Красный | 22500 | 17500 |
| 180 | Коричневый | 30000 | 21000 |
| 240 | Синий | 35000 | 28000 |
| 300 | Оранжевый | 45000 | 32000 |
| 300 | Оранжевый | 56700 | 38000 |

Лента для одноразовых стропов и стропов с уменьшенной нагрузкой

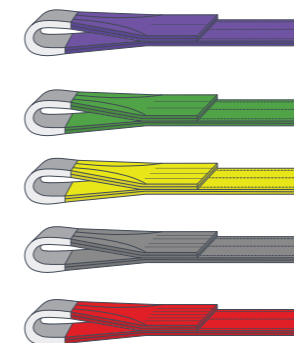
Данная текстильная лента из полиэфирных волокон (полиэстер) предназначена для изготовления буксировочных ремней, одноразовых (транспортных) стропов с запасом прочности менее 6.

Особенности: лента меньшей ширины, чем стандартная и имеет меньшую разрывную нагрузку.

В процессе изготовления лента приобретает такие качества, как устойчивость к ультрафиолету, химическим и другим агрессивным воздействиям.

Основные преимущества:

- малый вес и габариты, компактное хранение ленты и изделий из неё;
- более низкая стоимость по отношению к стандартным видам лент;
- сохранение всех качеств и показателей стандартных видов лент.



| ширина, мм | цвет | разрывная нагрузка (не менее), кгс |
|------------|------------|------------------------------------|
| 30 | Фиолетовый | 3500 |
| 50 | Зеленый | 7000 |
| 75 | Желтый | 10500 |
| 100 | Серый | 13200 |
| 125 | Красный | 16500 |

Лента для обработки петель стропа (лента протекторная)

Для предохранения петель текстильного стропа от преждевременного износа и истирания используется специальная обшивочная сверхпрочная ткань из полиэфирных нитей.

Особенности:

В процессе изготовления лента приобретает такие качества, как устойчивость к истиранию, химическим и другим агрессивным воздействиям.

Основные преимущества протекторной ленты:

- удобство использования при изготовлении изделий (стропов текстильных) и высокие показатели по безопасности труда;
- высокая устойчивость к воздействию агрессивных составляющих внешней среды (УФ-излучение, щёлочи, кислоты, нефтепродукты, органические растворители).
- протекторная лента имеет высокие электроизоляционные свойства — это предохраняет петлю стропа от преждевременного истирания в местах соприкосновения с грузонесущим органом (крюк крана).



| ширина, мм | цвет |
|------------|-------|
| 80 | Белый |
| 100 | Белый |
| 120 | Белый |
| 150 | Белый |
| 300 | Белый |

Лента для стяжных систем

Лента для стяжных систем представляет собой плоское тканое текстильное полотно, способное выдержать значительные нагрузки. Лента обладает необходимыми качествами для обвязывания, крепления различных категорий грузов. При номинальной нагрузке растяжение у таких лент ограничивается 3-5%. При таких показателях ленты служат идеальным материалом для крепления грузов в стяжных системах. Благодаря эластичности волокон лента смягчает толчки при движении транспорта, в результате груз надежно зафиксирован и не подвержен расползанию.

Особенности:

Полиэстеровые ленты не поддаются воздействию влаги, плесени, гнили, могут использоваться в присутствии кислот и нефтепродуктов.

Основные преимущества текстильной ленты:

- малый вес и габариты, компактное хранение ленты и изделий из неё;
- удобство использования изделий из ленты и высокие показатели по безопасности труда;
- высокая устойчивость к воздействию агрессивных составляющих внешней среды (УФ-излучение, кислоты, нефтепродукты, органические растворители);
- лента имеет высокие электроизоляционные свойства;
- низкая водопоглощаемость.



| ширина, мм | цвет | разрывная нагрузка (не менее), кгс |
|------------|-----------|------------------------------------|
| 25 | Оранжевый | 1500 |
| 35 | Оранжевый | 3500 |
| 35 | Оранжевый | 5000 |
| 50 | Оранжевый | 5000 |
| 50 | Оранжевый | 7000 |
| 75 | Оранжевый | 11000 |
| 100 | Оранжевый | 14000 |

Комплектующие для производства круглопрядных стропов

Чехлы для круглопрядных стропов

Защитный рукав (чехол) используется при изготовлении круглопрядных стропов — это тканый синтетический материал высокой прочности и износостойчивости. Его основной функцией является удержание нитей волокна в едином пучке, сохраняя их плотность прилегания, а также чехол защищает сердечник из волокна от механических повреждений.

Защитные чехлы из высокопрочного синтетического волокна производятся на современном импортном оборудовании. Оборудование позволяет изготавливать чехлы шириной до 300 мм.

Особенности:

Чехлы для круглопрядных стропов различаются по ширине, цвету и маркировочным полосам. Окраска чехла и нанесение на него определенного количества маркировочных полос необходимо для облегчения идентификации стропа и его грузоподъемности.

| наименование | ширина, мм | цвет |
|---------------------------------|------------|------------|
| Чехлы для круглопрядных стропов | 45 | Фиолетовый |
| Чехлы для круглопрядных стропов | 50 | Зелёный |
| Чехлы для круглопрядных стропов | 60 | Жёлтый |
| Чехлы для круглопрядных стропов | 70 | Серый |
| Чехлы для круглопрядных стропов | 80 | Красный |
| Чехлы для круглопрядных стропов | 90 | Коричневый |
| Чехлы для круглопрядных стропов | 100 | Синий |
| Чехлы для круглопрядных стропов | 110 | Оранжевый |
| Чехлы для круглопрядных стропов | 125 | Оранжевый |
| Чехлы для круглопрядных стропов | 150 | Оранжевый |
| Чехлы для круглопрядных стропов | 180 | Оранжевый |
| Чехлы для круглопрядных стропов | 200 | Оранжевый |
| Чехлы для круглопрядных стропов | 220 | Оранжевый |
| Чехлы для круглопрядных стропов | 260 | Оранжевый |
| Чехлы для круглопрядных стропов | 300 | Оранжевый |

Волокно для сердечника круглопрядных стропов

Сердечник для изготовления круглопрядных стропов линейной плотностью 66000 dtex изготавливается на современном тростильно-крутильном (двойного кручения) импортном оборудовании.

Для производства мы используем мультифиламентные нити полиэфира (PES), возможно изготовление полиамида (РА), полипропилена (PP).

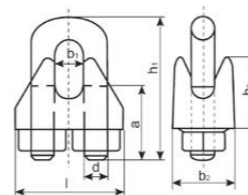
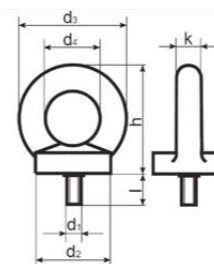
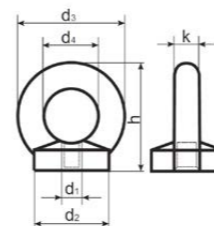
Особенности:

- при равной прочности волокно имеет меньшее растяжение, чем волокно импортного производства, что является предпочтительным для грузовых стропов;
- качество намотки бобины обеспечивает равномерный и легкий сход нити при горизонтальном, вертикальном и наклонном расположении бобины в шпулярнике станка для производства круглопрядных стропов без перехлестов и спутываний даже на высоких скоростях намотки;
- высокая удельная прочность и стойкость к химикатам.

| Параметры | Значение |
|-------------------------------------|-----------------|
| Линейная плотность, dtex | 66000 |
| Разрывная нагрузка, не менее | 5345 N (545 кг) |
| Относительное удлинение при разрыве | 8,5% |



Грузовой крепёж



Рым-гайки DIN 582 оцинкованные

| типоразмер | нагрузка, т | d2, мм | d3, мм | d4, мм | h, мм | k, мм | вес, кг |
|------------|-------------|--------|--------|--------|-------|-------|---------|
| M08 | 0,14 | 20 | 36 | 20 | 36 | 8 | 0,05 |
| M10 | 0,23 | 25 | 45 | 25 | 45 | 10 | 0,09 |
| M12 | 0,34 | 30 | 54 | 30 | 53 | 12 | 0,16 |
| M16 | 0,7 | 35 | 63 | 35 | 62 | 14 | 0,24 |
| M20 | 1,2 | 40 | 72 | 40 | 71 | 16 | 0,35 |
| M24 | 1,8 | 50 | 90 | 50 | 90 | 20 | 0,71 |
| M30 | 3,2 | 65 | 108 | 60 | 109 | 24 | 1,32 |
| M36 | 4,6 | 75 | 126 | 70 | 128 | 28 | 2,08 |
| M42 | 6,3 | 85 | 144 | 80 | 147 | 32 | 3,11 |
| M48 | 8,6 | 100 | 166 | 90 | 168 | 38 | 5,02 |
| M56 | 11,5 | 110 | 184 | 100 | 187 | 42 | 6,7 |
| M64 | 16,0 | 120 | 206 | 110 | 208 | 48 | 9,3 |

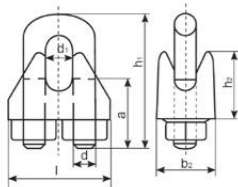
Рым-болты DIN 580 оцинкованные

| типоразмер | нагрузка, т | d2, мм | d3, мм | d4, мм | h, мм | k, мм | l, мм | вес, кг/шт |
|------------|-------------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|------------|
| M08 | 0,14 | 20 | 36 | 20 | 36 | 8 | 13 | 0,06 |
| M10 | 0,23 | 25 | 45 | 25 | 45 | 10 | 17 | 0,11 |
| M12 | 0,34 | 30 | 54 | 30 | 53 | 12 | 20 | 0,18 |
| M16 | 0,7 | 35 | 63 | 35 | 62 | 14 | 27 | 0,28 |
| M20 | 1,2 | 40 | 72 | 40 | 71 | 16 | 30 | 0,45 |
| M24 | 1,8 | 50 | 90 | 50 | 90 | 20 | 36 | 0,87 |
| M30 | 3,2 | 65 | 108 | 60 | 109 | 24 | 45 | 1,66 |
| M36 | 4,6 | 75 | 126 | 70 | 128 | 28 | 54 | 2,65 |
| M42 | 6,3 | 85 | 144 | 80 | 147 | 32 | 63 | 4,03 |
| M48 | 8,6 | 100 | 166 | 90 | 168 | 38 | 68 | 6,38 |
| M56 | 11,5 | 110 | 184 | 100 | 187 | 42 | 78 | 8,80 |
| M64 | 16,0 | 120 | 206 | 110 | 208 | 48 | 90 | 12,40 |

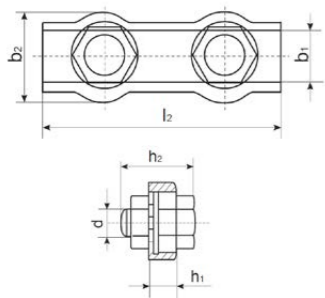
Зажимы винтовые канатные оцинкованные DIN 741 (для крепления и фиксации)

| типоразмер | a, мм | b1, мм | b2, мм | h1, мм | h2, мм | l, мм | вес, кг/шт |
|------------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------------|
| 3 | 12 | 4 | 10 | 20 | 10 | 21 | 0,009 |
| 5 | 13 | 6 | 11 | 24 | 10 | 23 | 0,014 |
| 6,5 | 15 | 8 | 12 | 28 | 11 | 26 | 0,02 |
| 8 | 19 | 9 | 14 | 34 | 15 | 30 | 0,03 |
| 10 | 22 | 11 | 18 | 42 | 17 | 34 | 0,06 |
| 13 | 30 | 14 | 23 | 55 | 21 | 42 | 0,13 |
| 16 | 33 | 17 | 26 | 63 | 26 | 50 | 0,21 |
| 19 | 38 | 20 | 29 | 75 | 30 | 54 | 0,28 |
| 22 | 44 | 23 | 33 | 85 | 34 | 61 | 0,35 |
| 26 | 45 | 27 | 35 | 95 | 37 | 65 | 0,41 |
| 30 | 50 | 32 | 37 | 110 | 43 | 74 | 0,61 |
| 34 | 55 | 36 | 42 | 120 | 50 | 80 | 0,72 |
| 40 | 60 | 42 | 45 | 140 | 55 | 88 | 0,9 |

Зажимы винтовые канатные оцинкованные DIN 1142 (для подъёмных операций)



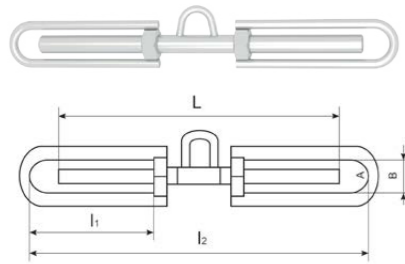
| типоразмер | a, мм | b1, мм | b2, мм | h1, мм | h2, мм | l, мм | вес, кг/шт |
|------------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|------------|
| 5 | 13 | 7 | 13 | 25 | 13 | 25 | 2,1 |
| 6,5 | 17 | 8 | 16 | 32 | 14 | 30 | 4,0 |
| 8 | 20 | 10 | 20 | 41 | 18 | 39 | 8,2 |
| 10 | 24 | 12 | 20 | 46 | 21 | 40 | 9,2 |
| 13 | 30 | 15 | 28 | 64 | 29 | 55 | 27,85 |
| 16 | 35 | 18 | 32 | 76 | 35 | 64 | 43,0 |
| 19 | 36 | 22 | 32 | 83 | 40 | 68 | 49,0 |
| 22 | 40 | 24 | 34 | 69 | 44 | 74 | 68,0 |
| 26 | 50 | 26 | 38 | 111 | 51 | 84 | 117,0 |
| 30 | 55 | 34 | 41 | 127 | 59 | 95 | 140,0 |
| 34 | 60 | 38 | 45 | 144 | 67 | 105 | 213,0 |
| 40 | 65 | 44 | 49 | 159 | 77 | 117 | 268,0 |



Зажимы «дуплекс» винтовые канатные оцинкованные

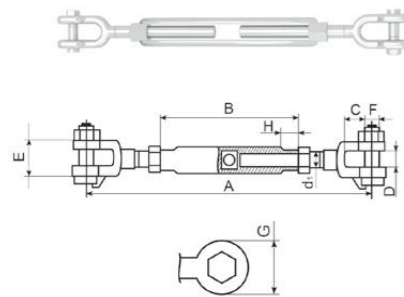
| типоразмер | b1, мм | b2, мм | d | h1, мм | h2, мм | i, мм | вес, кг/шт |
|------------|--------|--------|-----|--------|--------|-------|------------|
| 2 | 4 | 12 | M4 | 5 | 14 | 30 | 0,97 |
| 3 | 6 | 14 | M4 | 7 | 14 | 35 | 1,41 |
| 4 | 8 | 18 | M5 | 7 | 18 | 40 | 2,45 |
| 5 | 10 | 20 | M5 | 8 | 18 | 50 | 2,91 |
| 6 | 12 | 24 | M6 | 9 | 23 | 60 | 5,00 |
| 8 | 17 | 30 | M8 | 9 | 25 | 75 | 10,63 |
| 10 | 21 | 35 | M10 | 16 | 32 | 95 | 17,13 |

Талрепы лесные



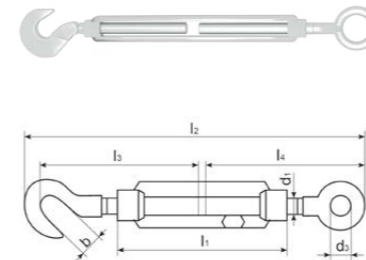
| типоразмер | M30 |
|------------|---------|
| г/п, т | 20 |
| L, мм | 400 |
| l1, мм | 160 |
| l2, мм | 640/700 |
| A, мм | 30 |
| B, мм | 50 |

Талрепы оцинкованные DIN 1480 вилка-вилка



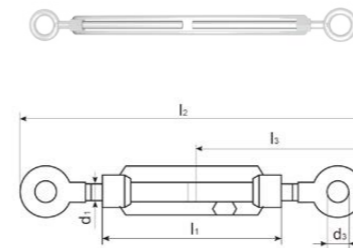
| типоразмер | г/п, т | a, мм | b, мм | c, мм | d, мм | e, мм | f, мм | g, мм | h, мм | h1, мм |
|------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| M06 | 0,2 | 175/255 | 105 | 16 | 7 | 21 | 6 | 15 | 15 | |
| M08 | 0,3 | 200/280 | 115 | 18 | 10 | 25 | 6 | 18 | 20 | |
| M10 | 0,5 | 275/380 | 155 | 23 | 11 | 30 | 8 | 20 | 25 | |
| M12 | 0,7 | 310/415 | 185 | 25 | 12 | 31 | 10 | 23 | 30 | |
| M16 | 1,2 | 390/560 | 230 | 31 | 16 | 41 | 12 | 31 | 35 | |
| M20 | 1,5 | 450/640 | 260 | 35 | 22 | 50 | 16 | 35 | 40 | |

Талрепы оцинкованные DIN 1480 крюк-кольцо



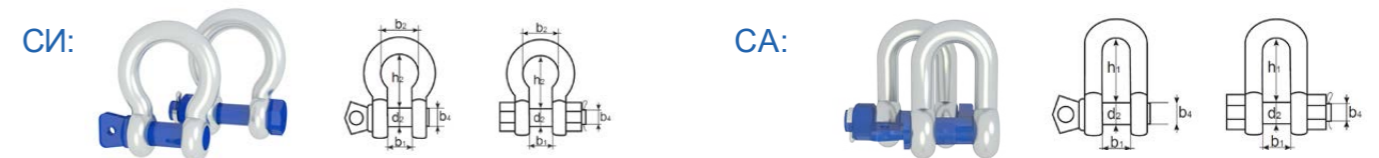
| типоразмер | l1, мм | l3, мм | l4, мм | 15, мм | d1, мм | d3, мм | b, мм | вес, кг/100 шт | разрывная нагрузка, т | | |
|------------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|-------|----------------|-----------------------|--------|------|
| | | | | | | | | | корпус | кольцо | крюк |
| M06 | 110 | 85 | 80 | 173-255 | M06 | 9 | 8,5 | 9,5 | 1,0 | 0,1 | 0,04 |
| M08 | 110 | 85 | 84 | 183-260 | M08 | 10 | 11,0 | 16,5 | 1,2 | 0,2 | 0,08 |
| M10 | 125 | 112 | 105 | 217-315 | M10 | 14 | 13,5 | 29,0 | 1,5 | 0,5 | 0,15 |
| M12 | 125 | 117 | 115 | 248-325 | M12 | 16 | 15,5 | 43,0 | 2,0 | 2,0 | 0,35 |
| M14 | 140 | 122 | 122 | 272-365 | M14 | 18 | 18,5 | 62,0 | 2,0 | 2,0 | 0,35 |
| M16 | 170 | 138 | 165 | 320-435 | M16 | 22 | 19,0 | 92,0 | 3,0 | 3,0 | 0,7 |
| M20 | 200 | 170 | 167 | 360-490 | M20 | 24 | 20,5 | 163,0 | 4,0 | 4,0 | 1,0 |
| M22 | 215 | 185 | 167 | 405-555 | M22 | 27 | 26,0 | 220,0 | 5,0 | 5,0 | 1,5 |
| M24 | 250 | 205 | 205 | 440-615 | M24 | 27 | 26,0 | 300 | 6,0 | 6,0 | 2,0 |
| M30 | 250 | 225 | 225 | 495-660 | M30 | 31 | 33,0 | 460,0 | 8,0 | 10,0 | 3,0 |
| M36 | 290 | 225 | 276 | 600-790 | M36 | 43 | 44,0 | 768,0 | - | - | - |

Талрепы оцинкованные DIN 1480 кольцо-кольцо



| типоразмер | 11, мм | 14, мм | 15, мм (кол-во) | 15, мм (кр-кр) | d1, мм | d3, мм | вес, кг/100 шт. | разрывная нагрузка, т | | |
|------------|--------|--------|-----------------|----------------|--------|--------|-----------------|-----------------------|--------|------|
| | | | | | | | | корпус | кольцо | крюк |
| M06 | 110 | 80 | 160-240 | 180-260 | M06 | 9 | 9,0 | 1,0 | 0,1 | 0,04 |
| M08 | 110 | 84 | 170-250 | 190-268 | M08 | 10 | 15,5 | 1,2 | 0,2 | 0,08 |
| M10 | 125 | 105 | 215-300 | 265-320 | M10 | 14 | 27,0 | 1,5 | 0,5 | 0,15 |
| M12 | 125 | 115 | 230-310 | 250-335 | M12 | 16 | 41,0 | 2,0 | 2,0 | 0,35 |
| M14 | 140 | 122 | 250-345 | 285-375 | M14 | 18 | 60,0 | 2,0 | 2,0 | 0,35 |
| M16 | 170 | 165 | 295-415 | 330-450 | M16 | 22 | 100,0 | 3,0 | 3,0 | 0,7 |
| M20 | 200 | 167 | 335-470 | 400-530 | M20 | 24 | 154,0 | 4,0 | 4,0 | 1,0 |
| M22 | 215 | 167 | 380-525 | 430-575 | M22 | 27 | 200,0 | 5,0 | 5,0 | 1,5 |
| M24 | 250 | 205 | 440-610 | 490-660 | M24 | 27 | 270,0 | 6,0 | 6,0 | 2,0 |
| M30 | 250 | 255 | 460-610 | 535-700 | M30 | 31 | 435,0 | 8,0 | 10,0 | 3,0 |
| M36 | 290 | 276 | 540-720 | 650-840 | M36 | 44 | 827,0 | - | - | - |

Скобы анкерные оцинкованные СИ и СА



| г/п, т | размер, дюймы | d1, мм | d2, мм | d3, мм | d4, мм | b1, мм | b2, мм | h1, мм | h2, мм | вес, кг/шт | |
|----------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------------|------|
| | | | | | | | | | | СА | СИ |
| 0,5/0,6 | 1/4 | 6,5 | 8 | 17 | 5/16 | 12 | 20 | - | 28 | 0,05 | 0,05 |
| 0,75/0,9 | 5/16 | 8 | 10 | 21 | 3/8 | 13 | 21 | 26 | 31 | 0,08 | 0,08 |
| 1,0/1,2 | 3/8 | 10 | 11 | 25 | 7/16 | 16 | 26 | 31 | 36 | 0,13 | 0,14 |
| 1,5/1,8 | 7/16 | 11 | 13 | 27 | 1/2 | 18 | 29 | 36 | 42 | 0,19 | 0,22 |
| 2,0/2,4 | 1/2 | 13 | 16 | 30 | 5/8 | 21 | 33 | 41 | 48 | 0,31 | 0,33 |
| 3,25/3,9 | 5/8 | 16 | 19 | 40 | 3/4 | 27 | 43 | 51 | 60 | 0,55 | 0,65 |
| 4,75/5,7 | 3/4 | 19 | 22 | 48 | 7/8 | 32 | 51 | 60 | 71 | 0,96 | 0,97 |
| 6,5/7,8 | 7/8 | 22 | 25 | 54 | 1 | 36 | 58 | 71 | 84 | 1,40 | 1,52 |
| 8,5/10,2 | 1 | 25 | 29 | 60 | 1/8 | 43 | 68 | 81 | 95 | 2,03 | 2,39 |

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

www.stpm.nt-rt.ru || smm@nt-rt.ru